

1º

MANUAL DE INSTRUCCIONES SISTEMA FAST-LENS 4.0



FAST-LENS 4.0

SMSOFTALMICTECH.COM

Manual de operación y mantenimiento del sistema de fabricación de lentes oftálmicos FAST-LENS4.0

2º

ÍNDICE

- 1. Introducción
- 2 Seguridad
 - 2.1 Precauciones generales
 - 2.2 Equipo de Protección Personal (EPP)
 - 3 Descripción del sistema
 - 3.1 Componentes principales
 - 3.2 Especificaciones técnicas
 - 4 Instalación
 - 4.1 Requisitos de instalación
 - 4.2 Instalación Paso a Paso
- 5 Operación
 - 5.1 Inicialización del sistema
 - 5.2 Proceso de fabricación
 - 5.3 Proceso de curado UV
- 6 Mantenimiento
 - 6.1 Mantenimiento Preventivo
 - 6.2 Mantenimiento Correctivo
- 7 Solución de problemas
 - 7.1 Problemas comunes y soluciones
- Contacto y Soporte Técnico



FAST-LENS4.0

SISTEMA

3º

1. Introducción

Bienvenido al manual del sistema de fabricación de lentes oftálmicos FAST-LENS4.0. Este manual contiene toda la información necesaria para la instalación, operación y mantenimiento del sistema, asegurando así su óptimo y duradero rendimiento.

2. Seguridad

2.1 Precauciones generales

- Lea todas las instrucciones antes de operar el sistema.
- No modifique ninguna parte del sistema sin autorización.
- Mantenga el área alrededor del equipo limpia y libre de obstrucciones.

2.2 Equipo de Protección Personal (EPP)

- Anteojos de protección
- Guantes de seguridad
- Protectores auditivos (si es necesario)
- Delantal o ropa adecuada

3. Descripción del sistema

3.1 Componentes principales

Máquina operativa con cámara de curado UV, endurece las lentes.

- Conjunto de moldes de cristal de bario para la fabricación de lentes oftálmicas, que contiene 389 unidades en total, 72 moldes progresivos superiores y 317 moldes para moldear la parte inferior.

- Juntas de moldeo para todas las dioptrías (De -6,00 a +4,00 cilíndricas a -2,50 AGREGAR 1,00 a 3,00.

- Conjunto de moldes y juntas, su principal objetivo es fabricar 38.844 dioptrías diferentes.

- Interfaz de usuario, tableta Android 11 Pantalla táctil para operación del sistema.

- Sistema de limpieza. Soplador turbo jet.

3.2 Especificaciones técnicas

- Voltaje de funcionamiento: 220 V

- Consumo Eléctrico: HORA: 0,10 KWH DÍA: 1,20 KWH. MES: 36,50 KWH

- Capacidad de Producción: 100 lentes por 8 horas de operación.

- Dimensiones: 53 cm x 50 cm x 63 cm

- Peso del equipo: 32 kg

- Peso del juego de moldes: 44 kg

FAST-LENS4.0

SISTEMA

4^o

4. Instalación

4.1 Requisitos de instalación

- Espacio mínimo de 3m x 2m
- Conexión eléctrica de 220V
- Sistema de ventilación hermético; no se puede utilizar aire acondicionado en la habitación.

4.2 Instalación paso a paso

- Desembalaje: Retire con cuidado todos los componentes del embalaje.
- Posicionamiento: Coloque el sistema en la ubicación deseada.
- Conexiones Eléctricas: Conectar el sistema a la red eléctrica.
- Encienda el equipo mediante el botón ubicado en el lado derecho del mismo.
- Desde PLAY STORE descargar la APP del sistema (fast lens 4.0)
- Comprobaciones iniciales: asegúrese de tener conexión a Internet; después de conectarse a la red, ingrese su nombre de usuario y contraseña.

5. Operación

5.1 Inicialización del sistema

- Encender el equipo con el interruptor.
- Acceder a la interfaz de la tableta.
- Verifique el estado del sistema en la pantalla de inicio.
- Ingrese el nombre de usuario y la contraseña en la interfaz.

5.2 Proceso de fabricación

- Ingrese la dioptría deseada, completando todos los campos en la interfaz del sistema.
- En el conjunto de moldes, seleccione los moldes y juntas indicados en el sistema.
- Configurar el eje si es necesario al realizar la impresión.
- Inicie el proceso de inyección seleccionando uno de los tres tipos de Resina SMS12
- Supervise el progreso de la inyección hasta que el líquido haya llenado todo el espacio entre los moldes en la junta.

5.3 Una vez finalizada la inyección, retírela y llévela al compartimento de curado, presione el botón de inicio ubicado en la parte superior derecha del equipo.

- Siga el proceso de curación, cuando se acabe el tiempo. Retírela rápidamente de la cámara de curado y desmóntelo con la herramienta de desmontaje.
- Al desmoldar, regrese la lente terminada al compartimento de curado para su poscurado... esto dará como resultado una mayor dureza y resistencia de las lentes.

6. Mantenimiento

6.1 Mantenimiento Preventivo

- Diariamente: Limpiar la máquina y comprobar los niveles de Resina SMS12 en los compartimentos de inyección.
- Diariamente: Limpiar los moldes y juntas, guardándolos en sus respectivos sobres.
- Mensualmente: Revisar cables y conexiones eléctricas.

6.2 Mantenimiento Correctivo

- En caso de averías contactar inmediatamente con SMS OFTALMIC TECH.
- Si es necesario, comuníquese con el soporte técnico para obtener ayuda. (Correo electrónico) WhatsApp.

7. Solución de problemas

7.1 Problemas comunes y soluciones

- La máquina no enciende: Compruebe la conexión eléctrica y los fusibles.
- Contraseña no válida: compruebe las conexiones a Internet.
- Errores del sistema: reinicie el sistema y compruebe si hay mensajes de error.

8. Contacto y soporte técnico

Para soporte técnico, contáctenos a través del número de WhatsApp. +55 47 996722061 o correo electrónico fastlens4.0@gmail.com.



6º

FAST-LENS4.0 SISTEMA



INYECTORES



PANTALLA DE INICIO DE LA TABLETA ANDROID PARA INGRESAR DIOPTRÍAS



COMPARTIMENTO DE CURADO UV.



DISPOSITIVO DESDE EL PRINCIPIO

VENTILACIÓN



7º

FAST-LENS4.0 SISTEMA



CAMPO DE DIOPTRÍAS ESFÉRICO DEL OJO DERECHO

CAMPO DE DIOPTRÍAS CILÍNDRICO DEL OJO DERECHO

AJUSTE DEL TAMAÑO DE LAS JUNTAS

CAMPO MÁS

EJE



CAMPO DE DIOPTRÍAS OLHO ESQUERDO ESFÉRICO

CAMPO DE DIOPTRÍAS CILÍNDRICO DEL OJO IZQUIERDO.

EJE

CAMPO MÁS