

1º

MANUAL DE INSTRUÇÕES

SISTEMA FAST-LENS 4.0



FAST-LENS 4.0

Manual de Operação e Manutenção do Sistema de Fabricação de Lentes Oftálmicas FAST-LENS4.0

2º

ÍNDICE

- 1 Introdução
- 2 Segurança
 - 2.1 Precauções Gerais
 - 2.2 Equipamentos de Proteção Individual (EPIs)
- 3 Descrição do Sistema
 - 3.1 Componentes Principais
 - 3.2 Especificações Técnicas
- 4 Instalação
 - 4.1 Requisitos de Instalação
 - 4.2 Passo a Passo da Instalação
- 5 Operação
 - 5.1 Inicialização do Sistema
 - 5.2 Processo de Fabricação
 - 5.3 Processo de Cura UV
- 6 Manutenção
 - 6.1 Manutenção Preventiva
 - 6.2 Manutenção Corretiva
- 7 Resolução de Problemas
 - 7.1 Problemas Comuns e Soluções
- Contato e Suporte Técnico



FAST-LENS4.0

SISTEMA

3º

1. Introdução

Bem-vindo ao manual do sistema de fabricação de lentes oftálmicas FAST-LENS4.0. Este manual contém todas as informações necessárias para a instalação, operação e manutenção do sistema, garantindo assim o seu desempenho ótimo e duradouro.

2. Segurança

2.1 Precauções Gerais

- Leia todas as instruções antes de operar o sistema.
- Não modifique nenhuma parte do sistema sem autorização.
- Mantenha a área ao redor do equipamento limpa e livre de obstruções.

2.2 Equipamentos de Proteção Individual (EPIs)

- Óculos de proteção
- Luvas de segurança
- Protetores auriculares (se necessário)
- Avental ou vestimenta apropriada

3. Descrição do Sistema

3.1 Componentes Principais

Máquina de operação com câmara de cura UV, realiza o endurecimento das lentes.

- Conjunto de moldes em cristal bário p/ fabricação das lentes oftálmicas, contendo 389 unidades total, sendo 72 moldes superior progressivos e 317 moldes de moldagem da parte inferior.
- Gaxetas de moldagem para todas as dioptrias (De -6.00 a +4.00 cilíndrico até -2.50 ADD 1.00 a 3.00.
- Conjunto de moldes e gaxetas, tem como objetivo principal a fabricação de 38.844 dioptrias diferentes.
- Interface do Usuário, tablet Android 11 Tela de toque para operação do sistema.
- Sistema de Limpeza. Soprador jet-fan turbo.

3.2 Especificações Técnicas

- Tensão de Operação: 220V
- Consumo de Energia elétrica: HORA: 0,10 KWH
DÍA: 1,20 KWH. MES: 36,50 KWH
- Capacidade de Produção: 100 lentes por 8 hora de operação.
- Dimensões: 53cm x 50cm x 63cm
- Peso do equipamento: 32 kg
- Peso do conjunto de moldes: 44 kg

FAST-LENS4.0

SISTEMA

4º

4. Instalação

4.1 Requisitos de Instalação

- Espaço mínimo de 3m x 2m
- Conexão elétrica de 220V
- Sistema de ventilação hermético, no ambiente não poderá ser utilizado ar condicionado.

4.2 Passo a Passo da Instalação

- Desembalagem: Remova todos os componentes da embalagem com cuidado.
- Posicionamento: Coloque o sistema no local desejado.
- Conexões Elétricas: Conecte o sistema à rede elétrica.
- Ligue o equipamento no botão localizado na lateral direita do mesmo.
- Na PLAY STORE baixe o APP do sistema (fast lens 4.0)
- Verificações Iniciais: Certifique-se conexão com a Internet, após conectar se a rede, digite seu Login e Senha.

5. Operação

5.1 Inicialização do Sistema

- Ligue o equipamento no interruptor.
- Acesse a Interface do tablet.
- Verifique o status do sistema na tela inicial.
- Digite login e senha na interface.

5.2 Processo de Fabricação

- Digite a dioptria desejada, preenchendo todos os campos da interface do sistema.
- No conjunto de moldes, selecione os moldes e gaxetas indicados no sistema
- Configure o eixo se houver necessidade no momento de fazer a moldagem.
- Inicie o processo de injeção selecionado um dos três tipos de Resina SMS12
- Monitore o progresso de injeção até que o líquido tenha preenchido todo o espaço entre os moldes na gaxeta.

5.3 Após o término da injeção, retire e leve ao compartimento de cura, pressione o botão de start localizado na parte superior direita do equipamento.

- Acompanhe o processo de cura, ao terminar o tempo retire rapidamente da câmara de cura, e desmonte usando a ferramenta de desmontagem.
- Ao desmoldar, retorne a lente já pronta ao compartimento de cura para uma pós cura... isso resultará em uma maior dureza e resistência das lentes.

6. Manutenção

6.1 Manutenção Preventiva

- Diariamente: Limpe a máquina e verifique os níveis de Resina SMS12 nos compartimentos de injeção.
- Diariamente: Fazer a limpeza dos moldes e gaxetas, guardando em seus respectivos envelopes.
- Mensalmente: Verifique os cabos elétricos e conexões.

6.2 Manutenção Corretiva

- Em caso de falhas, entrar em contato com a empresa SMS OFTALMIC TECH imediatamente.
- Se necessário, contate o suporte técnico para assistência. (E-mail)WhatsApp.

7. Resolução de Problemas

7.1 Problemas Comuns e Soluções

- A máquina não liga: Verifique a conexão elétrica e os fusíveis.
- Senha invalida: Verifique conexões de Internet.
- Erros no sistema: Reinicie o sistema e verifique mensagens de erro.

8. Contato e Suporte Técnico

Para suporte técnico, entre em contato através do telefone número Whats. +55 47 996722061 ou email fastlens4.0@gmail.com.



6º

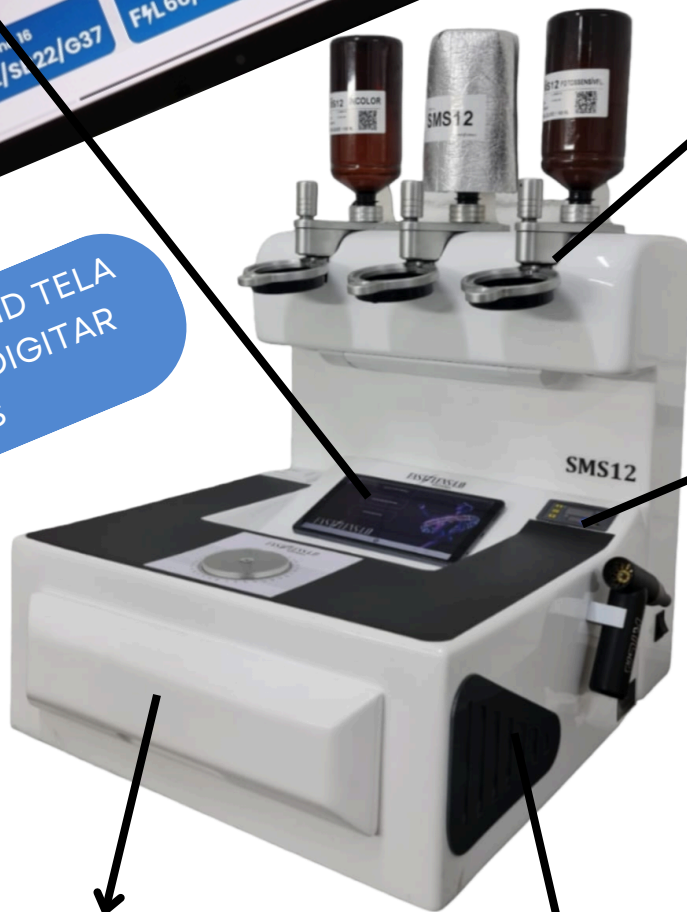
FAST-LENS4.0 SISTEMA



INJETORES



TABLET ANDROID TELA INICIAL PARA DIGITAR AS DIOPTRÍAS



COMPARTIMENTO DE CURA UV.



DISPOSITIVO DE START

VENTILAÇÃO



7º

FAST-LENS4.0 SISTEMA



CAMPO DE DIOPTRÍAS OLHO DIREITO ESFÉRICO

CAMPO DE DIOPTRÍAS OLHO DIREITO CILÍNDRICO

AJUSTE DE TAMANHOS DE GAXETAS

CAMPO DE ADIÇÃO

EIXO



CAMPO DE DIOPTRÍAS OLHO ESQUERDO ESFÉRICO

CAMPO DE DIOPTRÍAS OLHO ESQUERDO CILÍNDRICO

EIXO

CAMPO DE ADIÇÃO